

Kontaktperson RISE
Urban Häggström
Samhällsbyggnad
+46 10 516 62 46
urban.haggstrom@ri.se

Datum
2022-09-02

Beteckning
1139776-01

Sida
1 (3)

RECOMA AB
Lille Mats väg 3
281 33 Hässleholm

Skjuvning av skruv i skivor

(1 bilaga)

1. Sammanfattning

På uppdrag av RECOMA AB har RISE i Skellefteå provat skjuvning av skruv i Recomas skivmaterial. Objekten byggdes med en 45x95 regel i mitten och skivor på vardera sidan om regeln, varje skiva fästes med 2st skruv. Recoma 12mm, Recoma + 12mm samt Recoma 16mm användes och 5st förband har provat i varje olika fall.

Tabell 1: Medelvärde för max lasten på fem skivor.

Skivtyp:	Max last (\bar{X}) (N)
Recoma 12 mm	8111
Recoma 12 mm + gips	5109
Recoma 16 mm	8830

Tabell 2: Last vid 4 mm förskjutning i medelvärde på fem skivor.

Skivtyp:	Last (\bar{X}) (N)
Recoma 12 mm	5006
Recoma 12 mm + gips	3048
Recoma 16 mm	4538

Provningsresultatet avser endast de provade skivorna.

RISE Research Institutes of Sweden AB

Postadress
Box 857
501 15 BORÅS

Besöksadress
Laboratorgränd 2C
931 77 Skellefteå

Tfn / Fax / E-post
010-516 50 00
033-13 55 02
info@ri.se

Detta dokument får endast återges i sin helhet, om inte RISE AB i förväg skriftligen godkänt annat.

2 Provning

2.1 Provobjekt

Det var 5st av varje provobjekt, uppbyggnad se bild 1 nedan. Recoma Packwall 12mm, Recoma Packwall 12mm + Gips 12mm och Recoma Packwall 16mm. Skivornas mått var 500x300mm och regeln i mitten försköts 50mm upp från skivorna.

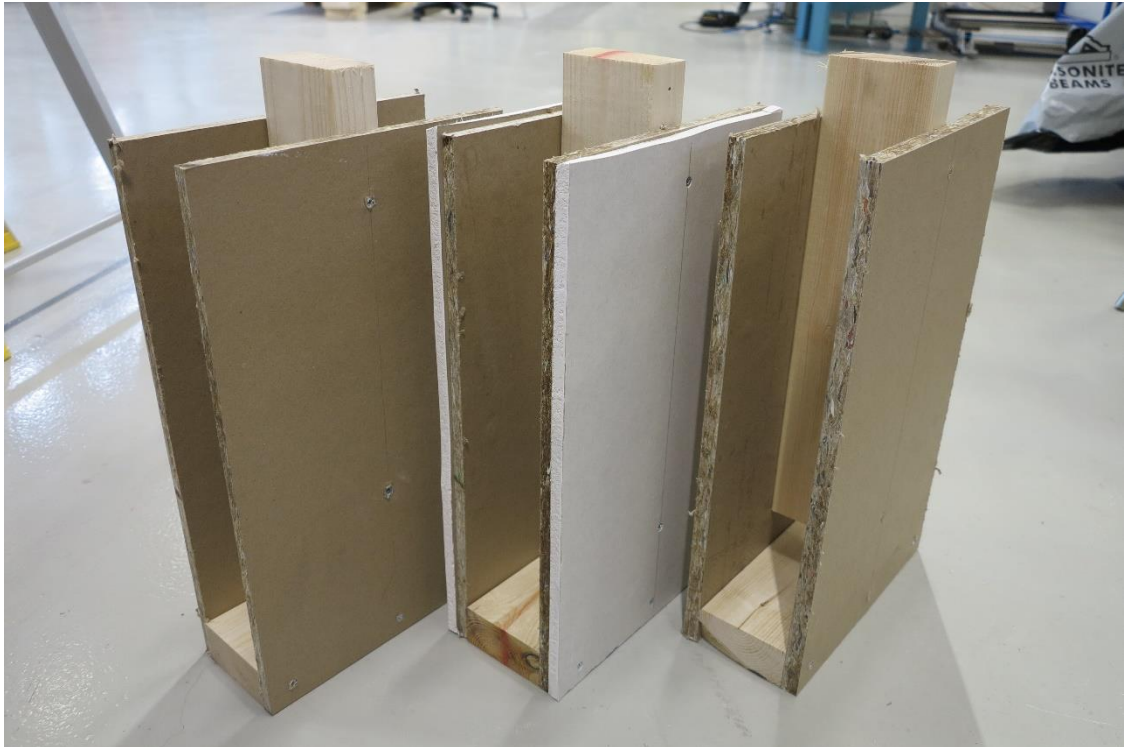


Bild 1. Provobjekten.

Skruv som användes vid provningen var Fastex gipsskruv/trä 3,9x41mm, 4st skruv till varje objekt (två på vardera sidan).

Ankomstdatum: 2022-08-30.

2.2 Provningsförfarande

Provningen utfördes med provobjekten monterade i RISEs provningsmaskin Instron. Regeln belastades med jämn hastighet tills man tappat 40% av max lasten

2.3 Provningsbetingelser

Datum för provning:	2022-09-02
Temperatur i provhallen:	20 °C
Luftfuktighet i provhallen:	38 - 42 %RF
Provningsmaskin:	Instron 26a
Lastceller:	Instron 100kN, 26b
Belastningshastighet:	10 mm/min

3 Resultat

Mätosäkerhet är ett mått på överensstämmelsen mellan mätvärdet och mätvariabelns sanna värde. Mätosäkerheten har beräknats med 95% konfidensintervall.

3.1 Skjuvning

Vid provning av skjuvningen så får man en brant kurva från start, planar sedan ut för att tappa efter max lasten. Skruven trycks in i materialet för att sedan gå av, se bild nedan för provuppställning. Resultat presenteras i bilaga 1.



Bild 2. Provuppställning.

RISE Research Institutes of Sweden AB Bygg och fastighet - Träbyggande

Utfört av

Urban Häggström
Urban Häggström

Granskat av

Göran Berggren
Göran Berggren

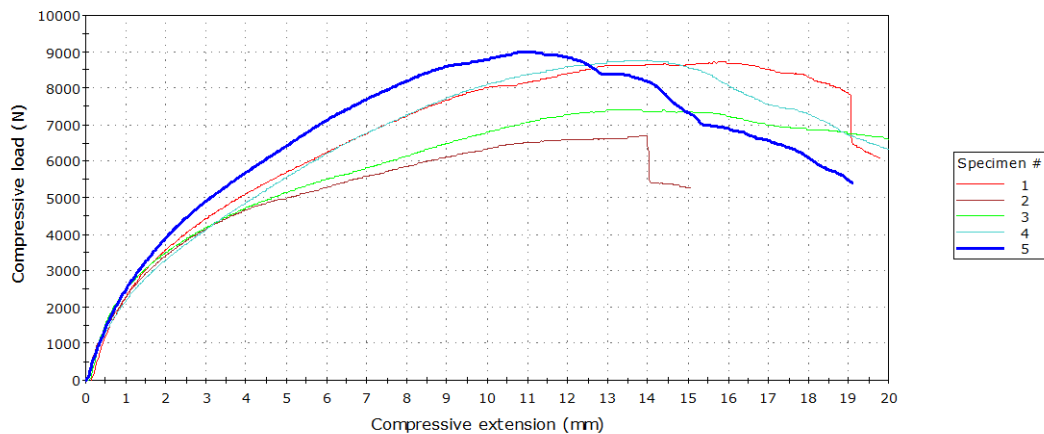
Bilaga

1. Resultat skjuvning

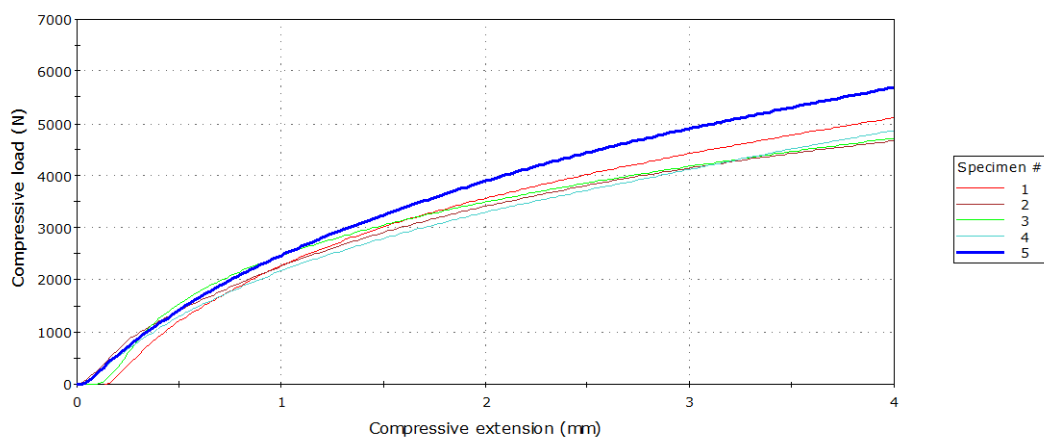
Bilaga 1

Skjuvning med 12mm Recoma Packwall

Recoma Packwall 12mm, Specimen 1 to 5



Recoma Packwall 12mm, Specimen 1 to 5

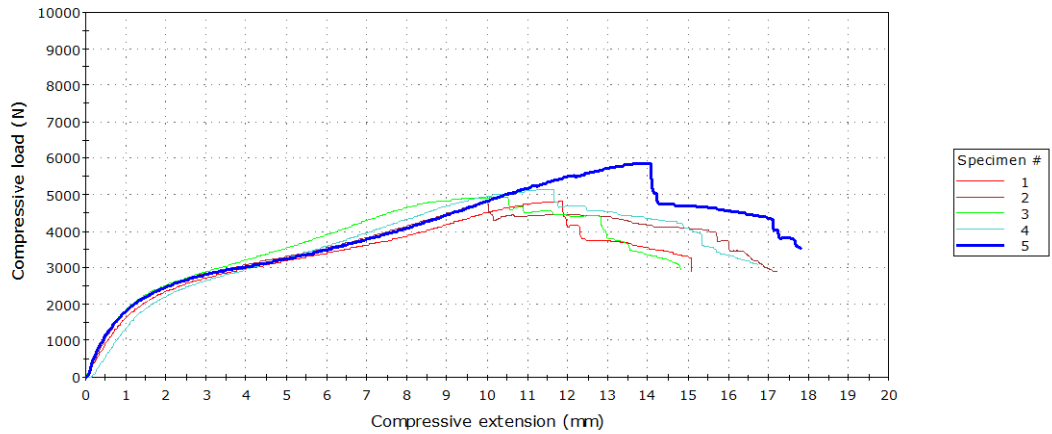


	Specimen label	Max load (N)	Time at Max load (sec)	Extension at Max load (mm)
1	Prov 1	8712	94	15,8
2	Prov 2	6686	84	13,9
3	Prov 3	7410	81	13,6
4	Prov 4	8757	83	13,8
5	Prov 5	8990	65	10,9
Mean		8111	81	13,6
Standard Deviation		1009,01	10,28	1,76

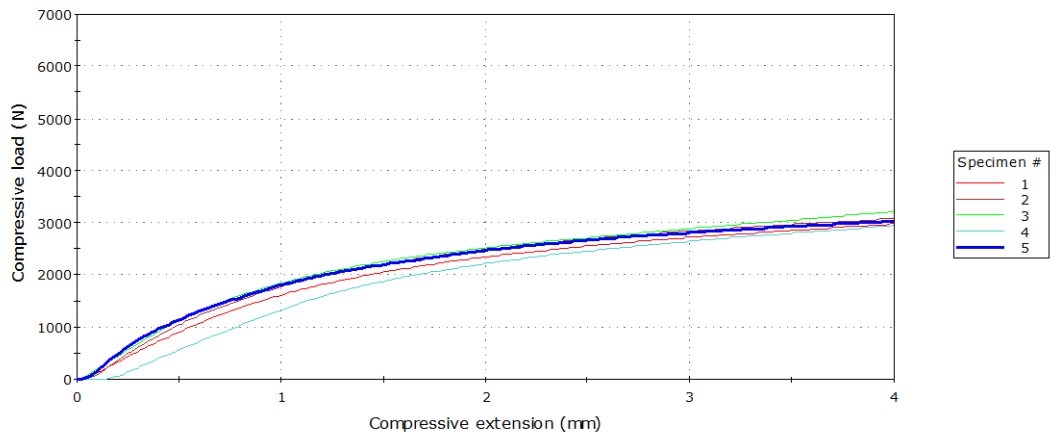
Bilaga 1

Skjuvning med 12mm Recoma Packwall + 12mm Gips

Recoma Packwall 12mm + gips 12mm, Specimen 1 to 5



Recoma Packwall 12mm + gips 12mm, Specimen 1 to 5

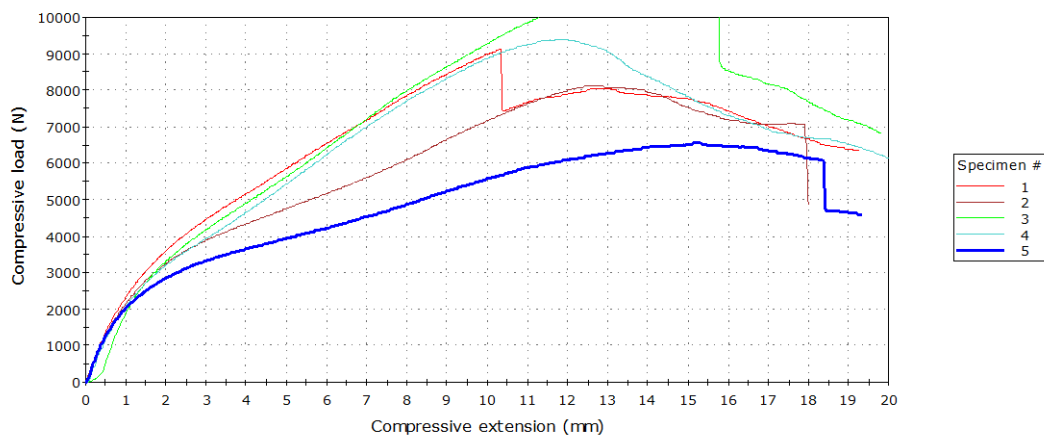


	Specimen label	Max load (N)	Time at Max load (sec)	Extension at Max load (mm)
1	Prov 1	4817	71	11,8
2	Prov 2	4802	60	10,0
3	Prov 3	4923	63	10,4
4	Prov 4	5151	70	11,6
5	Prov 5	5850	84	14,0
Mean		5109	69	11,6
Standard Deviation		437,34	9,48	1,58

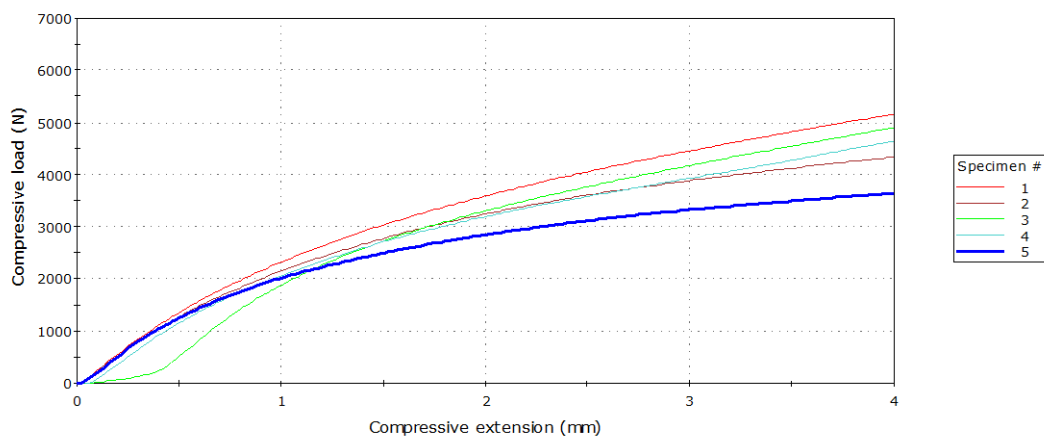
Bilaga 1

Skjuvning med 16mm Recoma Packwall

Recoma Packwall 16mm, Specimen 1 to 5



Recoma Packwall 16mm, Specimen 1 to 5



	Specimen label	Max load (N)	Time at Max load (sec)	Extension at Max load (mm)
	1	9117	62	10,3
	2 Prov 2	8107	76	12,7
	3 Prov 3	10984	86	14,3
	4 Prov 4	9399	71	11,9
	5 Prov 5	6541	91	15,2
Mean		8830	77	12,9
Standard Deviation		1643,66	11,56	1,93